



entgraten · schleifen · glätten · polieren · deburring · smoothing · polishing

**Trommelmaschinen**

**Barrel Tumbling Units**

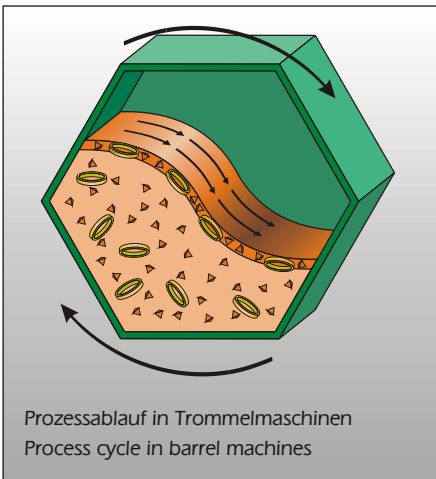
**Serie MT/VT**  
**MT/VT Series**



# Trommelmaschinen

## Serie MT/VT

DREHER Trommelmaschinen werden **zum Schleifen und Polieren von Schüttgütern und zur Bearbeitung von Präzisionsteilen bei hohen Ansprüchen an die Qualität der Oberfläche verwendet.** In einer 6-eckigen Trommel wird das Werkstück durch eine axiale Drehung gleichmäßig bewegt und somit auch gleichförmig und schonend bearbeitet. Ein gleichmäßiges ruhiges Gleiten (Gleitschleifen) und dadurch eine optimale Bearbeitung ist in DREHER Trommelmaschinen gewährleistet.



Prozessablauf in Trommelmaschinen  
Process cycle in barrel machines

### MT1 VT

Für den Einsatz von Kleinserien bieten wir die bewährte Trommelanlage MT1 VT.

- 5 Liter Trommel mit 250 mm Ø und 11 Liter Trommel mit 360 mm Ø.
- Die Frontscheibe aus Plexiglas erlaubt eine genaue Kontrolle des Arbeitsablaufes
- Der Fixverschluss ermöglicht das Öffnen und Herausnehmen der Trommel in einem Schritt.



MT1 VT

### MT 8/16/24/32 VT

**Trommelmaschine für 8, 16, 24 oder 32 Trommeln mit 0,75 oder 1,25 l Volumen speziell für die Bearbeitung einer Vielzahl kleiner Teile** in der Uhren-, Elektro- und Elektronikindustrie, sowie für Hersteller anderer vielfältiger Kleinteile (z.B. auch Augenlinsen). Die Trommeln können während des laufenden Prozesses entnommen und wieder eingesetzt werden.

#### VT1 VT:

**Diese Maschine ist mit einer Trommel bestückt, die lose auf den Antriebswellen liegt.**

- eingebauter Edelstahl-Schlitzblechboden und zentrale Abführung des Schmutzwassers
- installierte Frischwasserversorgung mit Spülpistole
- einfaches Entleeren, Trennen und Spülen des Arbeitsbehälters
- Einsatz von serienmäßigen Trommeln mit 22 oder 45 Liter Volumen
- von 1 bis 4 Kammern auch mit „Doppelspüleinrichtung“ (wassersparend)
- Zeitschaltuhr zum Ein-Ausschalten und Programmieren der Restzeit oder zur Bearbeitung am Abend oder am Wochenende.

Optional: mit Schutzhaube

#### VT3 VT oder VT5 VT:

**Ausführung wie VT1 und zusätzlich können diese Maschinen mit bis zu 3 bzw. 5 verschiedenen Trommeln bestückt werden.**

- Durch Bedienwagen aus Edelstahl kann eine Trommel befüllt und entleert werden, die restlichen Trommeln bleiben dabei in Aktion, so dass kein Leerlauf entsteht.
- Durch Abhebemechanik werden die Trommeln während des Laufs mühelos abgehoben, und in den Bedienwagen gerollt.

Optional:

- Rückwand: Sicherheitsvorkehrung bei Aufstellung im freien Raum mit erweiterbarer Notaus-Vorrichtung
- Kaskadenabsetzbecken auf Rollwagen, zur Absetzung von Metallen und Schwerstoffen

- Abwasserpumpe
- Lift: Bedienungshilfe zur raschen und leichten Befüllung der Trommeln

#### Anwendungsbeispiele:

**Metallindustrie:** Schüttgüter: Nieten, kleine Stanzteile aus Blech oder Draht, Druckgussteile, Bilderrahmen, Schrauben

**Bekleidungsindustrie:** Nieten, Haken und Ösen

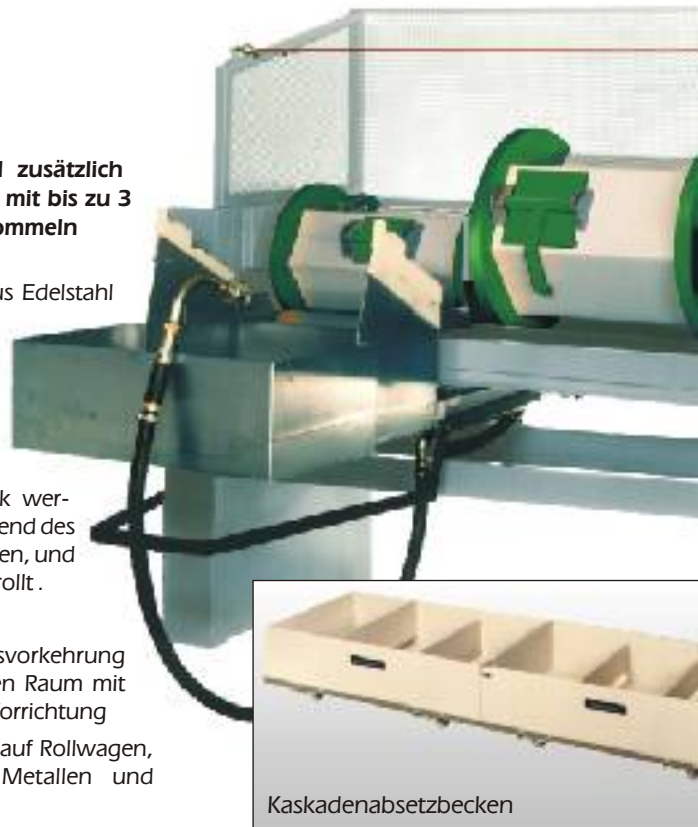
**Schmuckindustrie:** Ketten, Gussteile, dekorative Teile, alle Edelmetalle insbesondere Silber

**Uhrenindustrie:** Uhrenkleinteile, Uhrengehäuse

**Elektroindustrie:** Kleinteile, Schraubverbindungen, Steckverbindungen, u.v.m.

#### Zubehör:

- Siebe klein (HG-MT) oder groß (HG) mit verschiedenen Lochungen Ø 6, 8, 10, 12, 14 mm
- Siebkasten klein (SK-MT) und groß (SK)
- Trommeln von 5 und 11 Litern, 22 oder 45 Liter von 1 bis 4 Kammern zusätzlich mit „Doppelspüleinrichtung“ erhältlich



Kaskadenabsetzbecken



# Barrel Tumbling Units

## MT/VT Series



DREHER VT Series barrel tumbling units offer **cutting, brightening, and burnishing capabilities for all types of precision or non-precision metal surfaces.** Its processing versatility, solid structure and mechanics guarantees you a high-end finish consistently. The hexagonal shaped barrels and the adjustable variable speed control, along with the proper DREHER compound specially formulated for every sort of metal and application (see DREHER's Compound & Media brochure) allows for optimal processing.

### **MT1 Table Top Barrel Tumbling Unit:**

**This compact and portable unit enables you to cut, round, deburr or polish (in steel media) your parts to perfection.**

- Your choice of 5 liter/.18 cu.ft. or 11 liter/.39cu.ft. hexagonal-shaped barrel, scientifically proven for optimal cutting or polishing applications.
- Clear plexi-glass front allows for viewing and better control of the process.
- Easy one-step removal of barrel by unfastening the quick release snaps.
- Light and portable unit.
- Extremely quiet operation.



### **MT 8/16/24/32 Barrel Tumbling Units:**

**Barrel tumbling unit with 8, 16, 24 or 32 small 1.25liter/0.33gal. barrels for processing independently a variety of small parts at one time.** Individual barrels can be removed without interrupting the process of the other barrels. Great for manufacturers of small parts.

### **VT1 Single Barrel Tumbling Unit**

- Lights out operation! Let the VT1 work for you at night or on weekends to maximize your production capacity.
- Choice of different size barrels ranging from 22 liters / 5.8gal. to 45 liters / 11.9 gal. These barrels are available with 1, 2, 3 or 4 compartments for processing (cutting or polishing) parts independently. "Double doors" on each compartment also available for quick rinsing.
- Solid and ergonomically designed machines with a "built-in" stainless steel workstation and rinse gun.

Optional: Protective cover.

### **VT3 and VT5 VT:**

**Same as the VT1 except with 3 or 5 barrels. Additionally the VT3 and VT5 offer:**

- DREHER's unique sliding workstation allows individual barrels to be removed for loading or unloading parts without interrupting the operation of the other barrels. The sliding workstation is also equipped with a water gun for rinsing.

The kickstand on the sliding workstation allows for fast and easy removal of barrels as well as easy returning of barrels back into operation

- Safety sensors to automatically turn machine off if hands are accidentally placed near operation rollers. Once hand is pulled back machine automatically resumes operation.
- Water removal under machine through solid stainless steel trough and drain. Operating area above remains dry and clean.

Optional:

- Stainless steel back panel (splash guard).
- Water deposit and settlement container (allows metals to settle on the bottom).
- Sump pump for water removal in container.

- Transport crane for fast and easy reloading of media into barrels. Especially good for heavy stainless steel media.

**Special Machines:** The RT 4 (4 x 125 liter / 33 gal. capacity per barrel) or the QT-machine (90 liter / 23 gal. capacity with individual drives for each barrel) are examples of DREHER's speciality machines for large volume mass finishing. Machines can also be equipped with automatic rinsing, media reloading station, and a parts/media separating unit. Some of the applications include:

Electrical components - precision stamped or cast parts (electrical contacts, connectors, etc.)

Jewelry - rings, chains, custom jewelry (especially suited for silver and gold)

Watch industry - micro components, watch houses, etc.

Industrial applications - bearings, rivets, belt buckles, textile needles, etc.

And much more!

Additional information and quotations available **upon request.**

### **Options:**

- Separating sieve, small (HG-MT) or large sieve (HG) available with various size holes 6, 8, 10, 12, 14mm
- Sieve bin, small (SK-MT) or large (SK)
- Barrels from 5 and 11 liters, and 22 or 45 liters available with 1 to 4 compartments. "Double door" option for quick rinsing is also available.



2 Maschinen VT1 mit Liftanlage  
2 VT1 units combined with lift



MT1 VT

MT24

VT1 VT

VT3 VT

VT5 VT

**Technische Informationen:**

**Technical Information:**

Typ/Type	Trommelinhalt Barrel capacity (liter)	Höhe Height (mm)	Breite Width (mm)	Tiefe Depth (mm)	Gewicht Weight (kg)	Motorleistung Power Output (KW)	Stromaufnahme Power Input (Volt/Ampere)
MT1 VT	5 oder/or 11	420	340	340	20	0.2	230V/0.9A
MT24	24 x 0,75 oder/or 1,25	720	1300	600	260	0.37	230V/0.6A
VT1 VT	22 oder/or 45	1100	880	810	160	0.25	230V/1.0A
VT3 VT	3 x 22 oder/or 45	1100	2850	1330	320	0.55	3x230V/3.8A
VT5 VT	5 x 22 oder/or 45	1100	3750	1330	400	0.75	3x400V/2.2A

Serie VT: Mit mechanischer Drehzahlverstellung  
 Serie VT Frequ.: Mit Drehzahlverstellung über Frequenzumformer

Serie VT: Mechanical speed adjustment  
 Serie VT Frequ.: Speed adjustment via frequency converter

**Willkommen bei der DREHER Familie**

Mit mehr als 40 Jahren Know-How im Bereich der Oberflächenbearbeitung können wir Ihnen Ihre Fragen zur Gleitschlifftechnik beantworten. Um Sie von unserem Service und unserer Qualität zu überzeugen, möchten wir Ihnen anbieten, Ihre Teile kostenlos bei uns im Versuchslabor zu bearbeiten. Sie erhalten diese mit einem Versuchsprotokoll mit Angaben zu der richtigen Maschine und dem Prozess mit den passenden Verfahrensmitteln zurück.

Außerdem bieten wir Ihnen:

- Umfassendes Maschinenprogramm**
- Prozessberatung und spezielle Verfahrenslösungen**
- Compounds, Medien und Ersatzteile**

Falls Sie weitere Fragen haben oder ein Angebot wünschen, rufen Sie uns an:

**0049 · (0) · 7082 929-0**



**Firmengruppe**  
**Dr.-Ing. Manfred Dreher GmbH & Co. KG**  
 Hauptstraße 72 · D-75331 Engelsbrand  
 Telefon +49·(0)·70 82-9 29-0  
 Telefax +49·(0)·70 82-9 29 30  
 eMail: Info@dreher-finish.com  
 http://www.dreher-finish.com

**Welcome to the DREHER family**

With over 40 years and two generations of experience in the Mass Finishing Industry, we at DREHER Corporation welcome your challenge! We believe the proof is in the trial. Send us your sample parts so our laboratory experts can, at no charge, research and find the most optimal machinery system, medias, chemicals and process required for your needs. You will receive your samples back in a timely fashion with the detailed results on our sample part protocol.

Additionally we offer you...

- Process consultation**
- Service and training**
- Spare parts, compounds and medias**
- Confidentiality** for your process and new developments

Feel free to contact us at DREHER at the following locations:



**DREHER Corporation**  
 57 George Leven Drive  
 North Attleboro, MA 02760, USA  
 Phone (508) 695-0303 · Fax (508) 699-7420  
 eMail: drehercorp@aol.com



**DREHER France**  
 ZAC du Fresne-Rue Jacquard  
 91280 St. Pierre du Perray  
 Téléphone 01 69 89 64 00  
 Télécopie 01 69 89 64 04  
 eMail: france@dreher-finish.com