

entgraten · schleifen · glätten · polieren · deburring · smoothing · polishing

Disc Turbo Tellerfliehkraftgeräte

Disc Turbo Centrifugal Disc Finisher

Serie DT
Series DT



Disc Turbo Tellerfliehkraftgeräte DTS und DT Mini

Die Dreher Disc Turbo Geräte erzielen ein hervorragendes Bearbeitungsergebnis und haben den Vorteil, dass sie **offen** sind, **gut sichtbar** den Prozeß durchführen, die **Kontrolle** der Qualität während der Bearbeitung ermöglichen und eine **einfache Handhabung** mitbringen.

Micro-Gap-System (MGS)

Tellerfliehkraftgerät DTS 13 und DTS 19

Dank der ausgeklügelten Technologie des MGS wird auf der Innenseite des Bearbeitungsbehälters ein Luftpolster gebildet, das den Spaltbereich granulatrei hält. Dadurch findet kein Zermahlen bzw. Verlust von Granulanteilen statt (Mühleneffekt).

Durch die Luftspülung wird zusätzlich ein Kühleffekt erreicht, der auch die Bearbeitung wärmeempfindlicher Teile ermöglicht.

MGS bedeutet:

1. Präzision
2. Mikro-Spalt
3. Luftspülung bzw. Kühlung

- ✗ Wissenschaftlich belegte optimierte Spalt- und Behältergeometrie ➔ effiziente, gleichmäßige und schonende Bearbeitung der Werkstücke (Spalt unter 0,03mm).
- ✗ Einsatz von feinsten Schleif- u. Poliermedien im Trockenprozess ➔ verbessertes Hochglanzfinish.
- ✗ Deutliche Wärmereduzierung des Arbeitsablaufes ➔ höhere Standzeiten der Granulate und somit Kostenersparnis und höhere Wirtschaftlichkeit.
- ✗ Luftspülung ➔ Kühleffekt und kein Granulatverlust.

Weitere Vorteile von DTS:

Die **Modularbauweise** ermöglicht eine einfache und kostengünstige Erweiterung der Anlage von 1 bis zu 4 Arbeitsbehältern.

Die serienmäßige **SPS-Steuerung** verwaltet 2 - 4 Arbeitsbehälter mit Laufzeit, Restlaufzeit, Geschwindigkeit und Dosierung der Pumpen mit Trockenlaufschutz und Luftspülung.

Einfaches Handling durch integriertes Separiersystem

Servicefreundlichkeit: Beim Austausch von verschleißsamen Komponenten entsteht kein Produktionsausfall, da diese nicht verklebt sind und vor Ort ausgetauscht werden können.

Hohe Wirtschaftlichkeit der Anlage aufgrund schneller und **rationeller Bearbeitung** und somit **kurze Amortisationszeiten**.

Neuartige Verfahrenstechnologien, wie z.B. der 2-Stufen-Prozeß Trockenschleifen/Trockenpolieren oder Nassschleifen/Trockenpolieren reduzieren die **Arbeitszeit** auf ein Minimum.

Einfache und optimierte Prozesse ermöglichen die **Reproduzierbarkeit** der Oberflächenqualität und ein gleichmäßig gutes Endfinish.

Umweltfreundliche Anlagen: Wenig Energie-, Compound- und Verfahrensmittelverbrauch.

Zubehör DTS:

- 2 zusätzliche Einschubkästen
- Absetzbecken für Abwasser
- automatische Spül-Dosiereinrichtung
- Abwasserpumpe
- Abwasserzentrifuge RZ100 (kreislauf-fähig)

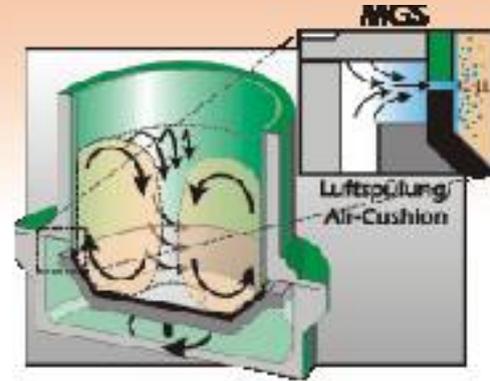
Anwendungsgebiete:

Sämtliche Metalle und Metalllegierungen, Kunststoffteile, u.a.

- Schmuck-, Uhren- u. Brillenteile
- Präzisionsteile / Mikromechanik
- Medizin-Dentalbereich
- Consumer Product-Bereich
- u.v.m.



DT Mini



DT Mini

Das preiswerte Basismodell in 4,5 oder 9 Liter Ausführung ist besonders für Kleinserien geeignet.

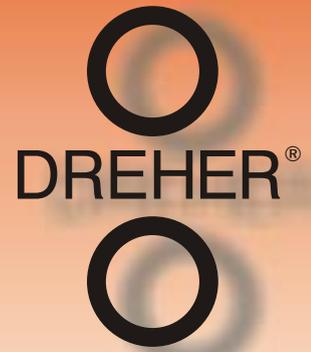
- "Spaltfreies System" ermöglicht Einsatz von feinsten Granulaten oder Verfahrensmitteln.
- Geräte zur Nass- oder Trockenbearbeitung einsetzbar.
- Geschwindigkeitsregulierung und Zeitschaltuhr serienmäßig.



DTS 19 (3 Module)



Disc Turbo Centrifugal Disc Finisher DTS and DT Mini



Apart from the outstanding processing capabilities, our DT-series (Disc Turbo) offers a highly visible and efficient control of the finishing process:

Cost savings through efficient and shortened cycle times.

Reduced processing time through utilizing our 2-step dry deburring/dry polishing or wet deburring/dry polishing processes.

User-friendly process allows for guaranteed **repeatability** of mirror bright and precision finishes.

Environmentally friendly units requiring minimum energy, media and compound consumption.

Micro-Gap-System (MGS) for Centrifugal Disc Finishing Machines DTS 13 and DTS 19

MGS signifies:

1. Precision processing
2. Micro-gap
3. Air cushion and cooling

Thanks to our unique MGS system, the DTS machines have an air cushion in the gap (between the rotating disc and the processing container) preventing any fine medias from escaping! In addition, this has a cooling effect on the processing container, which is important while running heat sensitive alloys!

MGS offers clear processing advantages!

- ✗ **Mirror bright finishes** by utilizing the finest granulates available.
- ✗ **Increased life expectation** of granulate due to lower processing temperatures.
- ✗ **Superior and constant process results** relating to our scientifically proven gap design and bowl geometry.
- ✗ **Ability to process extremely thin and delicate parts** (under 1/10mm / .0004").

... Additional advantages!

Modular Design: allows for additional bowls (total of 4 - wet or dry) to be installed and integrated later into the PLC controls.

Our state-of-the-art PLC Controls: allows for the monitoring of 2-4 units set time, remaining time, RPM, and dosing (measuring) pump parameters. Available in your choice of any 2 languages - English, Spanish, French or German.

Ease of handling through our built-in, integrated separating system.

Service/user friendly: No unnecessary down-time should any components need to be replaced. Our simple design allows you to replace any part at your facility with minimum loss of precious processing time!

Accessories DTS:

- 2 additional storage container
- deposit container
- dosing unit for automatic rinsing
- pump for waste water
- water treatment unit RZ100 (re-circulation)

DT Mini

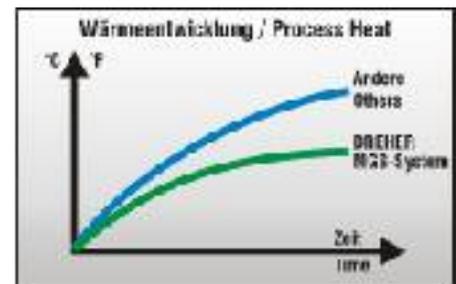
Table unit

- This 4.5 liter/.18cu.ft. or 9 liter/.32cu.ft. unit allows for both wet and dry applications.
- "Gap free" system allows to process with fine granulate or media available
- Variable speed drive and digital timer are standard features.

Applications:

For all metals, alloys and plastic parts

- Jewelry-, watch- and eye glass parts
- Micromechanic/precision parts
- Medical and dental components
- Consumer product parts
- And much more!





DT Mini



DT Mini 9



DTS 13



DTS 19

Technische Informationen:

Technical Informations:

Typ/Type	Volumen Volume (liter/cu.ft.)	Höhe Height (mm / m/m.)	Breite Width (mm / m/m.)	Tiefe Depth (mm / m/m.)	Leistungsaufnahme Power Input (KW)	Gewicht Weight (kg)	Spannung Voltage (V)
DT Mini	4.5 /.16	500	500	510	0.25	30	230
DT Mini 9	9 /.32	560	500	510	0.37	32	230
DTS 13 T	13 /.46	1300	540	900	0.8	110	230*
DTS 13 N	13 /.46	1300	570	900	0.75	125	230*
DTS 19 T	19 /.67	1330	540	900	0.8	115	230*
DTS 19 N	19 /.67	1330	570	900	0.75	130	230*
SPS/PLC	-	600	250	600	-	15	24
T=trocken/dry W=nass/wet					* bei 3 und 4 Modulen 400V / with 3 and 4 modules 400V		

Willkommen bei der DREHER Familie

Mit mehr als 40 Jahren Know-How im Bereich der Oberflächenbearbeitung können wir Ihnen Ihre Fragen zur Gleitschlifftechnik beantworten. Um Sie von unserem Service und unserer Qualität zu überzeugen, möchten wir Ihnen anbieten, Ihre Teile kostenlos bei uns im Versuchslabor zu bearbeiten. Sie erhalten diese mit einem Versuchsprotokoll mit Angaben zu der richtigen Maschine und dem Prozess mit den passenden Verfahrensmitteln zurück.

Außerdem bieten wir Ihnen:

-  Umfassendes Maschinenprogramm
-  Prozessberatung und spezielle Verfahrenslösungen
-  Compounds, Medien und Ersatzteile

Falls Sie weitere Fragen haben oder ein Angebot wünschen, rufen Sie uns an:

Welcome to the DREHER family

With over 40 years and two generations of experience in the Mass Finishing Industry, we at DREHER Corporation welcome your challenge! We believe the proof is in the trial. Send us your sample parts so our laboratory experts can, at no charge, research and find the most optimal machinery system, medias, chemicals and process required for your needs. You will receive your samples back in a timely fashion with the detailed results on our sample part protocol.

Additionally we offer you...

-  Process consultation
-  Service and training
-  Spare parts, compounds and medias
-  Confidentiality for your process and new developments

Feel free to contact us at DREHER at the following locations:

 +49 · (0) · 7082 929-0



Firmengruppe
Dr.-Ing. Manfred Dreher GmbH & Co. KG
 Hauptstraße 72 · D-75331 Engelsbrand
 Telefon +49 (0) 70 82-9 29-0
 Telefax +49 (0) 70 82-9 29-30
 eMail: Info@dreher-finish.com
 www.dreher-finish.com



DREHER Corporation
 57 George Leven Drive
 North Attleboro, MA 02760, USA
 Phone (508) 695-0303 · Fax (508) 699-7420
 eMail: drehercorp@aol.com



DREHER France
 ZAC du Fresne-Rue Jacquard
 91280 St. Pierre du Perray
 Téléphone 01 69 89 64 00
 Télécopie 01 69 89 64 04
 eMail: france@dreher-finish.com